

KOTOUČOVÉ A PÁSOVÉ PILY, 3D TISKÁRNY

H
T
E
C
H
-
T
E
C
H
-
H
I
T

Ve spolupráci s našimi evropskými obchodními partnery jsme pro Vás připravili kompletní sortiment kvalitních zařízení pro **konvenční řezání kovových materiálů a revoluční technologii aditivní výroby kovových dílů za pomoci plazmového „3D tisku“!**

Tyto produkty se vyznačují vysokou kvalitou svého zpracování, implementací nejmodernějších technologických prvků, ale zejména svojí kompaktností, minimálními požadavky na servis a údržbu a jednoduchostí obsluhy pro operátora!

Jako **výhradní partner pro Českou republiku** zajišťujeme kompletní distribuci a servis veškerých uvedených produktů!

Proč investovat do revoluční technologie „3D tisku“ kovových materiálů?

V zastoupení společnosti SGI bychom Vám rád představili unikátní řešení aditivní výroby kovových dílů. Za pomoci technologie M3DP lze realizovat veškeré procesy výroby i těch nejkomplicovanějších dílů a to bez potřeby jakéhokoliv obrábění.

Celý proces probíhá formou vrstvení a plazmového natavování ocelových materiálů a materiálů ze slitiny na bázi niklu, mědi, hliníku a také materiálů citlivých na kyslík a vlhkost jako např. titan, navíjených do zařízení ze svitků.

Využití až 8-osé technologie 3D tisku kovových materiálů je velmi univerzální a vhodné zejména pro menší série výrobků, kdy chceme minimalizovat náklady na produkt a potřebu použití mnoha různých zařízení pro dosažení kýženého výsledku.

Neváhejte se na nás obrátit s žádostí o bližší informace či návrh konkrétního řešení!

BMDO TCT i HSS kotoučové pily

Řada špičkových plně automatických pil s TCT a HSS kotouči pro klasické i velkosériové řezání kovových tyčí, trubek a dalšího materiálu. Tyto automatické pily se vyznačují velmi vysokou rychlostí řezu a vysokou přesností celého řezného procesu. Plně automatický servoposun zdvihu a automatický nakladač materiálu zajistí rychlou, přesnou a současně jednoduchou a komfortní výrobu dílů!



SMART plně automatická CNC řezací centra

Inovativní SMART řešení vytvořené proto, aby maximalizovalo produkci zákazníků při řezání těžkých kovů, profilů a trubek ve velkoobjemových jednotkách s plně automatickým servo podávacím a CNC řezacím systémem. Automatické ovládání a senzory maximalizují poměr výkon/cena a prodlužují životnost kotouče až o 50 %!

BMSO / BMSY poloautomatické a automatické pásové pily

Kompletní řada kvalitních pásových pil v mnoha provedeních i rozměrech navržené, aby poskytovaly zákazníkovi stabilní a přesný výkon po dlouhou dobu. V našem sortimentu najdete:

- jednostranné i oboustranné pásové pily
- manuální, poloautomatická i automatická řešení
- klasické i dvousloupové provedení
- pokosové i vřetenové pásové pily



BMH / BMV speciální pily (hydraulické, vertikální, ...)

Kvalitní pily pro speciální použití! Modely řezající dopředným pohybem ploché čepě řízené hydraulickým tlakem, modely pro vertikální řezání čtvercových nebo plochých dílů z válcových bloků a mnoho dalších řešení pro Vaši spokojenost!



Ke všem našim produktům nabízíme celou řadu doplňků a příslušenství pro maximální efektivitu celého výrobního procesu. Neváhejte se na nás obrátit, rádi pro Vás najdeme nejvhodnější řešení!



M3DP

revoluční technologie 3D tisku kovových dílů



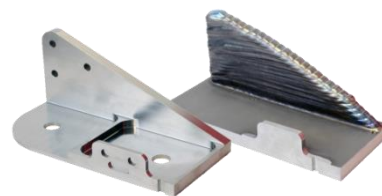
Unikátní systém aditivní výroby kovových dílů za pomoci „3D plazmového tisku“ ze svítku zdrojového kovu. M3DP je modulárně konfigurovatelný a lze jej přizpůsobit přesně dle požadavků zákazníka, ať už jde o 2,5 D, 3D či rotační řešení. M3DP pracuje s vnitřním inertním plynem a pro potřeby zpracování kovů citlivých na kyslík a vlhkost je vybaven vzduchotěsnou pracovní komorou.

M3DP je navržen tak, aby přiváděl dva nebo více drátů do tavicí lázně, což přináší výhody z hlediska spolehlivosti celého procesu. Dodávka několika drátů současně přináší i možnost dodávat dráty různého složení a vyrábět tak specificky lokální slitiny.

Příklad použití	Os	Max. rozměry
Větší 2,5D díly	6	2000 x 600 x 600 mm (X/Y/Z)
Rotační díly	8	2 x Ø1000 x 600 mm
Souměrné díly a vícemateriálové díly	5	2000 x 600 x 500 mm (X/Y/Z)

Plazmový oblouk je analogický s obloukem TIG, který hoří mezi netavicí se elektrodou a obrobkem. V důsledku toho jsou energie oblouku a přívod drátu odděleny a vzájemně nezávislé. Proces tisku je nepřetržitě monitorován, oblouk a tavná lázeň jsou detekovány kamerou a spojeny s nejdůležitějšími parametry procesu, jako je proud a napětí oblouku. Později lze proces analyzovat a na základě toho optimalizovat.

Kromě všech druhů ocelí za pomoci M3DP zpracovávat také slitiny na bázi niklu, měď, hliník a titan.



VKR-OP250

odsávání emulzní a olejové mlhy, par a kouře pro CNC zařízení

Odstředivý odsavač s integrovanou filtrací nebezpečných látek VKR-OP250, který se instaluje do blízkosti nebo přímo na obráběcí centrum či stroj pro kontinuální odsávání mlhoviny, par a kouře ihned po jejich vzniku. Tato zařízení jsou využitelná jak pro starší stroje bez jakýchkoli krytů (brusky, soustruhy, frézky, pily), tak pro nová CNC obráběcí centra a CNC stroje (brusky, soustruhy, frézky, pily) s kabinou a plným zakrytím!



PRŮMYSLOVÁ CHEMIE

technické spreje, maziva, chladicí kapaliny, oleje

Kompletní sortiment průmyslové chemie pro mazání, odmašťování, čištění, vodou ředitelných chladicích emulzí, obráběcích a řezných olejů, olejů pro lisování, konzervantů a lepidel, včetně exkluzivních směsí pro speciální použití. Garantujeme vysokou užitnou hodnotu a skvělou cenu!

